



Halle, 29.08.2024

Masterverteidigung

Am **12. September 2024** verteidigt

Herr Elias Täuber

um **12 Uhr c.t.** im **Seminarraum (Raum 2.07)** in der **2. Etage** am **Hoher Weg 8 (Nordtrakt)** seine Masterarbeit zum Thema

„Impact of land use on pathogen prevalence in bumble bees“

Die Verteidigung ist öffentlich. Alle Interessenten sind sehr herzlich eingeladen.

RJ Paxton